

DETALII PRODUS

Tip: BPCOAT-SERIA TF (TGIC-FREE)

Denumire: NEGRU LUCIOS

Cod: 39S1L9005

Seria BPCOAT-TF oferă proprietăți mecanice similare poliesterului cu sistemul TGIC, dar prezintă unele avantaje și dezavantaje distincte. Avantajele sunt eficiența de transfer mai mare, stabilitatea excelentă la depozitare, fluxul mai bun al suprafeței. Singurul dezavantaj al acestui sistem este grosimea peliculei, dar această problemă este rezolvată considerabil prin formularea îmbunătățită. Caracteristica cea mai importantă a acestui grup nu este aceea ca nu conține metale grele și substanțe toxice dăunătoare sănătății umane.

Proprietati tehnice

Test	Standard	Valoare
Structura	-----	TF (TGIC Free)
Aspect	-----	Lucios
Culoare	-----	Negru
Gravitate specifica	(EN ISO 8130-3)	1,56
Luciu	(EN ISO 2813 60 °)	85-90 luciu
Duritate	Buchholz (EN ISO 2815)	>67
Curgere	(EN ISO 8130-5)	100-140
Test de aderenta	(EN ISO 1520),mm	>6mm
Impact	(EN ISO 6272) kg.cm	>100
Aderenta	(EN ISO 2409)	Excellent. Gt = 0
Dorn cilindric	(EN ISO 1519)	>5mm
Ceata salina	(EN ISO 9227)	500 Hour. Fara zgaraieturi
Ingalbenire	DE	<2-3
Rezistenta UV	(ASTM D4587), DE	Excellent

- Toate testete au fost facute pe placi de otel sau aluminiu, tratate chimic

Teste de rezistenta

BPCOAT-seria TF este rezistentă la o mare varietate de solvenți și substanțe chimice, în funcție de formulare. Cerințele de rezistență chimică trebuie luate în considerare în funcție de condițiile de procesare și de utilizarea finală a produsului finit.

Zone de aplicare

Profile de aluminiu, mobilier de grădină și parc, uși din oțel, echipamente de iluminat exterior, semne de circulație, accesorii auto și mașini agricole.

Pre Tratament



FISA TEHNICA BPCOAT

Vopsirea cu pulbere în principal pe suprafețe din oțel, oțel galvanizat, aluminiu, cupru și aliaj de zinc. Pentru a preveni oxidarea, suprafața este, de obicei, uleioasă și unsuroasă, ceea ce provoacă mai multe probleme de acoperire.

De aceea, suprafața metalică trebuie curățată, înainte de acoperire, printr-o varietate de metode chimice pentru a obține cea mai performanță. Uleiul, solul, oxizii metalici, cauciucul și materialele plastice trebuie îndepărtate temeinic. Pentru a îmbunătăți rezistența la coroziune, fosfatul de fier sau fosfatul de zinc este utilizat intens pentru suprafețele de oțel. Și suprafețele din aluminiu trebuie tratate în prealabil cu ajutorul unui sistem de cromare înainte de acoperirea cu pulbere.

Metode de aplicare

BPCOAT - Seria TF este aplicată prin folosirea încărcării tribo sau corona a 30 până la 100 kV.

Condiții de polimerizare / durata;

Minimum 160°C/10min. (temperatura metalului)

Maximum 180°C/10min. (temperatura metalului)

Grad de acoperire

Rata de acoperire este de 10,62 m² / kg la grosimea recomandată a filmului de 60 μm pe baza experiențelor noastre. Depinde de culoarea, gravitatea specifică, condițiile de aplicare și forma profilului.

Depozitare

BPCOAT- Seria TF se păstrează la temperaturi sub 25 ° C și la o umiditate relativă de 50-60% timp de doi ani, în ambalajul original (ambalaj de 25 kg)

Nota

Toate specificațiile din această fișă cu date tehnice se bazează pe cunoștințele noastre actuale. Posibilitatea de dezvoltare a produsului, această specificație poate fi modificată fără notificare. Recomandăm utilizatorilor să testeze produsul pe partea lor de lucru înainte de utilizarea repetitivă, utilizând aceste date doar ca ghid.

